



SPECO®
Solids Liquid Separation Technology

 WAMGROUP

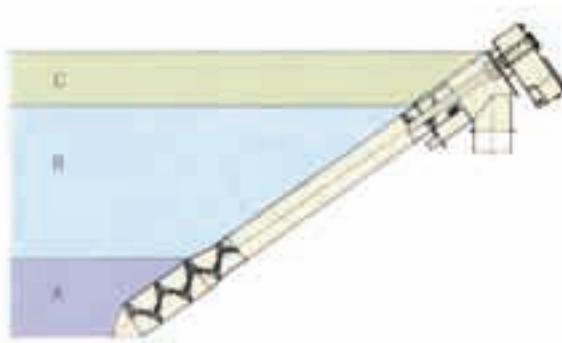


GCP - GE

SCREEN PRESS
SIEBSCHNECKE
GRILLE - PRESSE
GRIGLIA PRESSA

COMPONENTS - BAUGRUPPEN - COMPOSANTS - COMPOSIZIONE

GCP



The **GCP**-type screen press is a combined machine consisting of the components shown in fig.1.

A) **screen**: consists of drilled metal trough with mesh from .25 to 10 mm; only solids remain in the auger; the inside of the screen is constantly cleaned by brushes fixed on the outside diameter of the flighting.

B) **auger**: consists of shaftless spiral and conveys solids towards the pressing zone.

C) **press**: by using the same spiral the material is compacted and de-watered in the upper part; according to the material properties a volume reduction of 50% and more is obtained.

N.B.: On request, the machine is supplied with an additional washing unit for the lower section (B) which allows a more efficient separation of organic substances.

Bei der **GCP**-Siebschnecke handelt es sich um ein kombiniertes, aus den in Abb.1 dargestellten Baugruppen bestehendes Gerät.

A) **Sieb**: bestehend aus einem Lochblechtröpf mit Maschenweiten von 0,25 bis 10 mm; lediglich die Feststoffe verbleiben im Förderbereich der Schnecke; eine ständige Reinigung des Siebes erfolgt durch die außen an der Schneckenwendel angebrachten Bürsten.

B) **Schnecke**: aus einer wellenlosen Endlosspirale bestehend, dient diese zur Steifförderung der vom Sieb zurückgehaltenen Feststoffe.

C) **Presse**: unter Verwendung derselben Schnecke erfolgt im oberen Bereich die Verdichtung und Entwässerung des Förderguts mit einer Volumenreduzierung von, je nach Medium, 50% und mehr.

N.B.: Auf Wunsch ist das Gerät mit einer zusätzlichen Wascheinheit für den unteren Bereich (B) lieferbar, mit deren Hilfe sich organische von anorganischen Substanzen noch besser trennen lassen.

La grille de compactage **GCP** est une machine combinée composée des parties suivantes (v. fig.1).

A) **grille**: consistant d'un crible avec une maille à partir d'environ 0,25 à 10 mm qui retient les solides présents dans le liquide de transport; le crible est tenu propre par des brosses fixées sur le diamètre extérieur de l'hélice.

B) **vis de transport**: composée d'une spire sans âme elle permet le soulèvement des particules solides qui sont déposées sur le fond.

C) **compacteur**: en utilisant la même vis, le compactage et la déshydratation du matériau grillé sont effectués dans la partie supérieure: comme résultat on obtient une réduction du volume équivalente à plus de 50% par rapport au type de produit.

N.B.: Au cas où on voudrait procéder à un nettoyage du criblage et/ou pour dissoudre les éventuelles substances organiques présentes, la machine peut être munie, sur demande, d'un système spécifique installé dans la partie terminale "B".

La griglia compattatrice **GCP** è una macchina costituita dalle seguenti parti (v. fig.1)

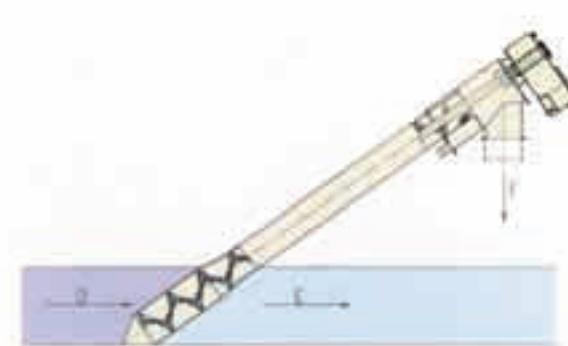
A) **griglia**: costituita da un vaglio, con spaziatura da 0,25 a 10 mm., che trattiene i solidi presenti nel liquido di trasporto. Viene mantenuta pulita da apposita spazzola fissata sull'esterno dell'elica.

B) **coclea di trasporto**: costituita da una coclea con elica senza albero permette di sollevare i solidi depositatisi.

C) **compattatore**: utilizzando la stessa elica di trasporto si effettua la compattazione-disidratazione del grigliato ottenendo una riduzione del volume anche superiore al 50% (a seconda del tipo di prodotto).

N.B.: Qualora si voglia procedere ad un lavaggio dei grigliati e/o per sciogliere le eventuali sostanze organiche presenti, a richiesta la macchina può essere dotata di apposito sistema nella parte di trasporto B.

WORKING PRINCIPLE - FUNKTIONSPRINZIP PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT - PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



Solids settle on the bottom of the screen blocking the mesh. As a consequence, the water level in zone "D" increases whereas it diminishes in zone "E". At this point auger rotation and, consequently, cleaning of the screen starts automatically. Solids are now conveyed and compacted before being evacuated in zone "F".

Construction material:

- screen, tubular trough, fabricated parts stainless steel 304 or 316.
- screw flighting special high resistance steel (on request stainless steel 304 or 316)

Die Feststoffe der Suspension lagern sich auf dem Sieb ab und verstopfen dieses, wodurch ein Ansteigen des Spiegels in Zone "D" und ein Absinken in Zone "E" verursacht wird. Nachdem der maximale Wasserstand erreicht ist, schaltet sich die Schnecke von selbst ein, reinigt die Siebmaschen, fördert die noch sehr feuchten Feststoffe nach oben und verdichtet bzw. entwässert diese im oberen Bereich, bevor über den Auslauf "F" die Abgabe der entwässerten Feststoffe erfolgt.

Werkstoffe:

- Sieb, Rohrtrog sowie alle anderen Gehäuseteile serienmäßig aus Edelstahl 1.4301, auf Wunsch aus Edelstahl 1.4401
- Schneckenspirale wahlweise aus besonders widerstandsfähigem Spezialstahl, aus Edelstahl 1.4301 oder 1.4401

Les particules solides suspendues dans le liquide se déposent sur le crible et en causent, l'obstruction. Conséquemment une augmentation de niveau se vérifiera dans la zone "D" tandis que le niveau diminuera dans la zone "E". La vis est donc mise en marche et procède au nettoyage du crible, au soulèvement du produit et à son compactage-déshydratation en le déchargeant de "F".

Matériaux de construction:

- grille, tube e carpenteria in genere: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)
- hélice en acier spécial à haute résistance (sur demande en acier INOX 304 ou 316)

Il materiale solido sospeso nel liquido di trasporto si deposita sulla griglia ostruendola. Di conseguenza si ha un aumento di livello nella zona D) ed una diminuzione nella zona E). Viene pertanto avviata la coclea che provvede a ripulire la griglia, a sollevare il prodotto ed a compattarlo-disidratarlo scaricandolo da F).

Materiali:

- griglia, tubo e carpenteria in genere: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)
- elica: in acciaio speciale ad alta resistenza (a richiesta in acciaio inox AISI 304 o 316).

SPECIAL FEATURES VORTEILE AVANTAGES VANTAGGI

- low investment costs
- shaftless spiral
- intermittent operation
- variety of screen mesh
- versatility: unit can be mounted in a concrete bed or in a fabricated trough which is supplied on request



Drive unit and outlet
Auslaufbereich mit Antrieb
Motorisation et vidange
Motorizzazione e scarico



Compacting zone
Verdichtungsbereich
Zone de compactage
Zona di compattazione



Screen with cleaning system
Sieb mit Abreinigungssystem
Grille avec système de nettoyage
Griglia con sistema di pulizia

- geringe Investitionskosten
- wellenlose Schneckenspirale
- Intervallbetrieb
- auf den Kundenbedarf zugeschnittene Siebmaschenweiten
- vielseitige Einbaumöglichkeiten (bauseitiger Betontrog oder auf Wunsch lieferbarer Edelstahltrough)

- investissement réduit
- spire sans âme
- fonctionnement intermittent
- possibilité d'avoir des dimensions de maille du crible différentes
- la spire peut être montée dans une auge de béton ou dans une gaine en charpente qui peut être fournie sur demande

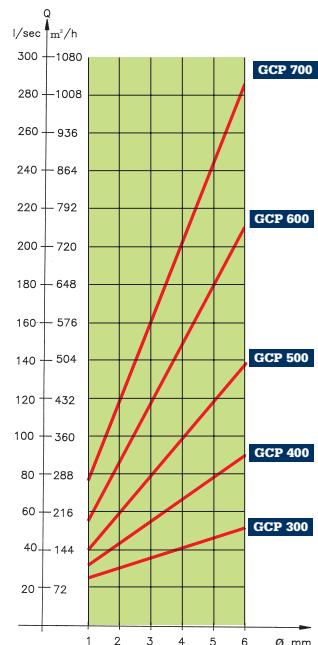
- investimento ridotto
- elica senza tubo centrale
- funzionamento intermittente
- possibilità di avere diverse forature di grigliatura
- versatilità: può infatti essere installata in canala di cemento o in apposito cassone metallico, quest'ultimo fornito a richiesta

● N.B.: Maximum throughput rate (Q) is achieved when unit is installed at an angle of 35° and water in the input channel is at maximum level (A).

● N.B.: Die mit dem Buchstaben Q angegebene Durchsatzausleistung ist die maximal erzielbare bei 35° Einbauwinkel und maximalem Wasserstand (A) im Zulauf.

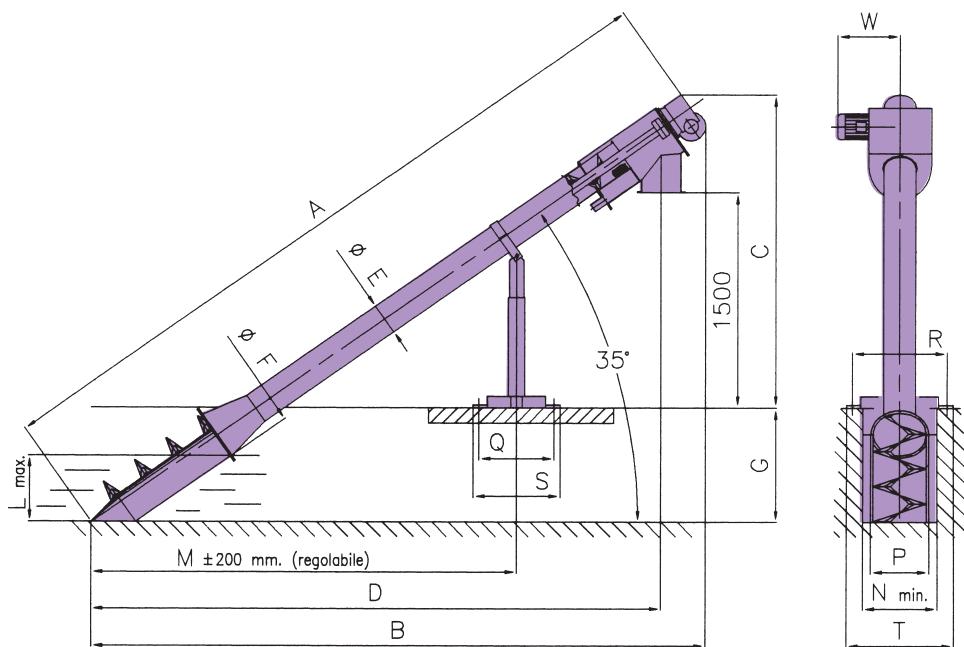
● N.B.: Le débit (Q) est le maximum réalisable avec la vis inclinée de 35° et le niveau (A) de l'eau dans l'auge correspondant au remplissage maximum.

● N.B.: La portata Q è la massima ottenibile con macchina inclinata di 35° e livello (A) dell'acqua nel canale coincidente con quello di massimo riempimento.



GCP

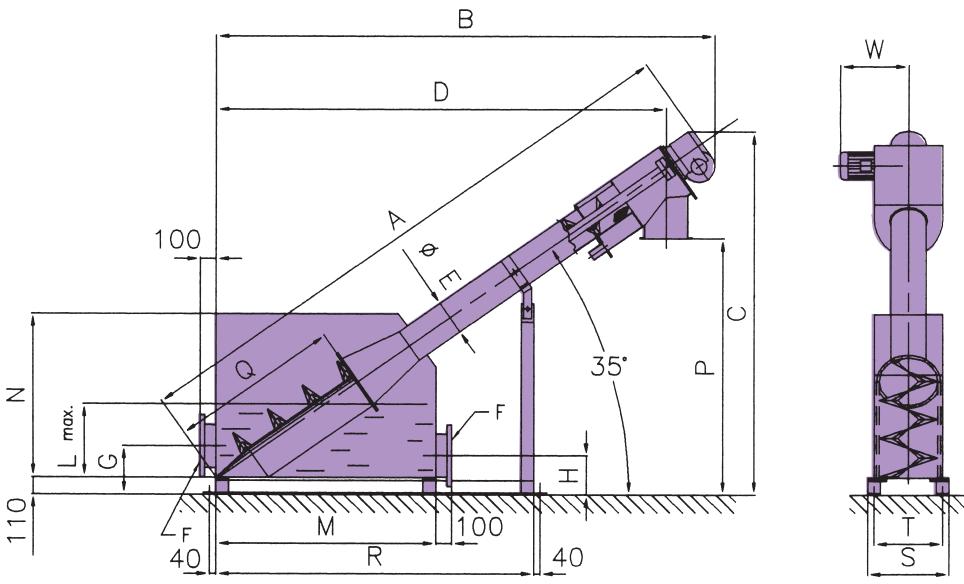
	GCP 300	GCP 400	GCP 500	GCP 600	GCP 700
A	5070	5070	5070	5680	5995
B	4330	4365	4385	4770	5290
C	2220	2220	2220	2600	2600
D	3950	3950	3950	4380	4660
ØE	219	219	219	323	323
ØF	260	360	460	558	711
G	800	800	800	800	1000
L max	435	460	570	680	800
M ± 200 mm	2850	2850	2850	3150	3450
N min	350	450	550	650	850
P	295	395	495	600	750
Q	300	300	300	300	300
R	680	680	680	900	900
S	364	364	364	364	364
T	750	750	750	1000	1000
W	482	482	482	520	520
Kg	420	450	500	600	650
Kw	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5



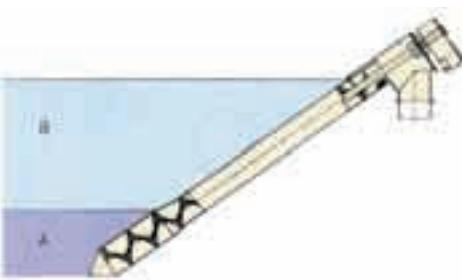
Dimensions in mm

GCP/C

	GCP/C 300	GCP/C 400	GCP/C 500	GCP/C 600	GCP/C 700
A	3695	3695	3695	3985	4800
B	3230	3230	3230	3470	4400
C	2320	2320	2320	2520	3020
D	2820	2820	2850	3000	3730
ØE	219	219	219	323	323
F	DN 200	DN 250	DN 300	DN 400	DN 500
G	250	285	315	380	440
H	205	235	255	300	360
L mm	435	460	570	680	800
M	1130	1385	1600	1750	1996
N	870	1040	1140	1340	1500
P	1600	1600	1600	1600	2100
Q	960	1075	1350	1606	1910
R	2365	2367	2390	2526	3160
S	456	566	680	796	986
T	416	526	640	756	946
W	482	482	482	520	520
Kg	400	450	520	750	800
Kw	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5



Dimensions in mm



- The GE model, which apart from the lack of a compaction section is identical with the GCP model, is used in those applications where screenings may not be compacted (e.g. plastic materials, greasy substances etc.).

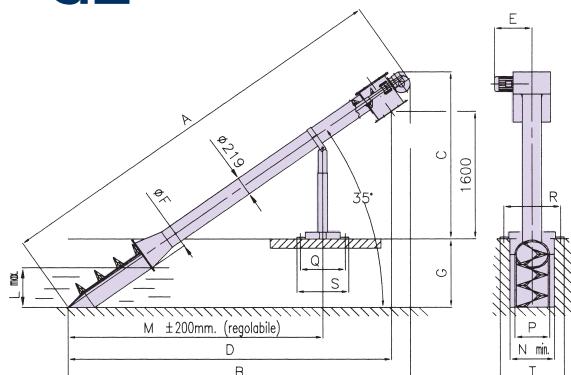


Das Modell GE ist, abgesehen von der fehlenden Verdichtungszone, identisch mit dem Modell GCP und findet dort Verwendung, wo das Rechengut nicht kompaktiert werden darf (z.B. Kunststoffe, fettige Substanzen etc.).

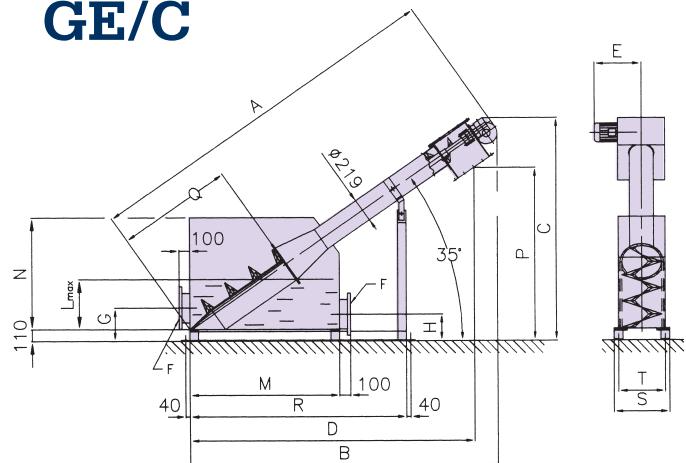
Le modèle GE est identique au modèle GCP avec la seule élimination de la zone de compactation. Il est utilisé dans les applications où les refus de grillage ne peuvent ou/et ne doivent pas être compactés (par ex, matières plastiques, graisses etc.).

Il modello GE è identico al modello GCP con la sola eliminazione della zona di compattazione. Viene utilizzato nelle applicazioni dove i grigliati non possono e/o non devono essere compattati (es: materia plastica, sostanze grasse, etc;).

GE

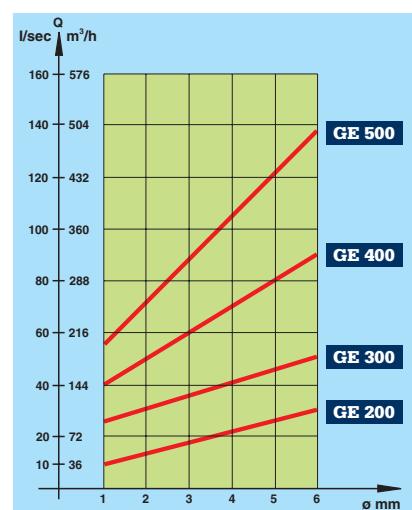


GE/C



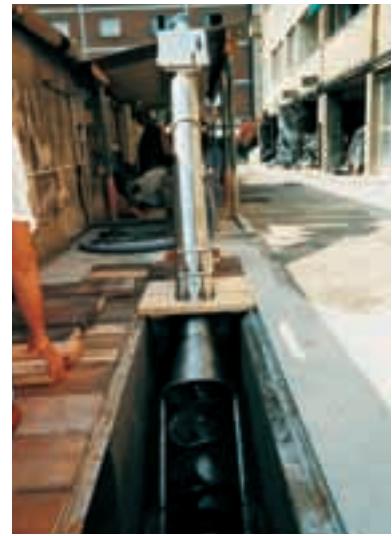
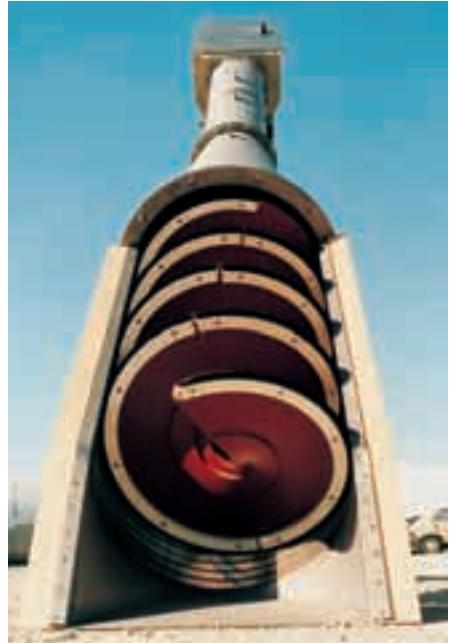
	GE 200	GE 300	GE 400	GE 500
A	4915	4940	4940	4940
B	4090	4110	4110	4110
C	2050	2065	2065	2065
D	3890	3890	3890	3890
E	482	482	482	482
ØF	160	260	360	460
G	800	800	800	800
L max	420	435	460	570
M ± 200 mm	2850	2850	2850	2850
N min	290	350	450	550
P	195	295	395	495
Q	300	300	300	300
R	680	680	680	680
S	364	364	364	364
T	750	750	750	750
Kg	400	420	450	500
Kw	1.1	1.1	1.1	1.1

Dimensions in mm



	GE/C 200	GE/C 300	GE/C 400	GE/C 500
A	3540	3565	3565	3565
B	2960	2980	2980	2980
C	2160	2175	2175	2175
D	2765	2765	2765	2765
E	482	482	482	482
F	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
G	220	250	285	315
H	175	205	235	255
L max	420	435	460	570
M	1000	1130	1385	1600
N	800	870	1040	1140
P	1700	1700	1700	1700
Q	900	960	1075	1350
R	2365	2365	2367	2390
S	401	456	566	680
T	361	416	526	640
Kg	370	400	450	520
Kw	1.1	1.1	1.1	1.1

Dimensions in mm



N.B.: Rights reserved to modify technical specifications.

N.B.: Angaben ohne Gewähr. Änderungen können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.

N.B.: Toutes données portées dans le présent catalogue n'engagent pas le fabricant. Elles peuvent être modifiées à tout moment.

N.B.: Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono subire variazioni in qualsiasi momento.



SPECO®
Solids Liquid Separation technology

S.P.ECO S.r.l.
Via Canaleto, 139/a
I - 41030 S.Prospero s/S. (MO)
ITALY

®
+ +39 / 059 / 80 80 811
fax + +39 / 059 / 90 82 04
e-mail speco@speco.it
internet www.speco.it